



EOSINT P 380

Système de frittage laser de polymères pour la fabrication directe de maquettes de style, de prototypes fonctionnels, de modèles perdus pour la fonderie cire perdue en carapace ou au plâtre et pour la coulée sous vide, de produits finaux et de pièces détachées

Le frittage laser est connu pour être la technique qui assure le chemin le plus court entre l'idée d'un produit et sa mise sur le marché. Des entreprises innovantes issues de différents secteurs de l'industrie l'utilisent aujourd'hui pour optimiser leur production selon le nombre de pièces, à chaque phase du cycle de vie d'un produit.

Un Outil Productif

Les multiples possibilités d'utilisation de l'EOSINT P 380 permettent de trouver des solutions économiques pour toutes les phases du cycle de vie d'un produit. Il s'agit d'un système hautement productif pour le traitement des thermoplastiques. Des pièces plastiques en polyamide ou en polystyrène destinées aux domaines d'utilisation les plus variés sont fabriquées rapidement, directement à partir des données CAO.

Des pièces parfaitement fonctionnelles ainsi que des maîtres-modèles de qualité supérieure pour la fonderie cire perdue en carapace ou au plâtre ainsi que pour la coulée sous vide peuvent ainsi être fabriquées en seulement quelques heures. Grâce à leur excellente qualité de surface, ces pièces peuvent parfaitement être utilisées en tant que produits finaux. Elles répondent en outre aux hautes exigences des bureaux d'études.

L'EOSINT P 380 fabrique des pièces sans support, ce qui évite les pertes de temps liées à la génération informatique, la fabrication et l'enlèvement de ces supports. De plus, l'EOSINT P 380 permet de fabriquer plusieurs modèles à la fois ou d'en introduire de nouveaux en cours de fabrication. Une fois leur production terminée, les pièces peuvent être sorties de la machine et être mises à refroidir, ce qui permet de lancer immédiatement une nouvelle

fabrication. L'EOSINT P 380 offre un volume de fabrication jusqu'à 340 mm x 340 mm x 620 mm. Ces dimensions permettent d'atteindre une hauteur de 595 mm ce qui est particulièrement important pour l'industrie de l'électroménager. Ce volume permet également une fabrication rentable d'un large éventail de pièces.

Intégration dans un Environnement Industriel

L'EOSINT P 380 se distingue par l'ergonomie de ses périphériques et un degré élevé d'automatisation. Un grand confort de manipulation, une utilisation optimale de la capacité de la machine et une intégration parfaite dans l'environnement industriel sont ainsi garantis.

L'EOSINT P 380 optimise les processus grâce à l'Integrated Process Chain Management (IPCM). Ce concept comprend l'alimentation automatique en poudre, la station de déballage avec système de chargement du carter de fabrication interchangeable et le recyclage des poudres intégré.

Automatiquement vers une Productivité Maximale

EOS propose le logiciel EOSPACE pour le traitement des données tridimensionnelles CAO. Le logiciel réalise le placement automatique des pièces en fonction de leurs surfaces, garantissant ainsi une exploitation optimale du volume de fabrication et minimisant la hauteur de fabrication. Tout en étant assurés que les pièces ne s'enchevêtront pas.

L'EOSINT P 380 allie la souplesse d'une Technique Rapide à un degré d'automatisation élevé et à l'efficacité de la production en série.



EOSINT P 380



FOR RAPID SUCCESS

Depuis 1989, EOS développe des techniques et des procédés de Prototypage Rapide. L'objectif de départ était de fabriquer des pièces directement à partir de données tridimensionnelles CAO en utilisant la technique du laser. Aujourd'hui, EOS est le leader européen de la fabrication de systèmes de Prototypage Rapide, d'Outillage Rapide et de Fabrication Rapide. Dans le monde entier, de nombreuses entreprises de différents secteurs de l'industrie et des sociétés spécialisées dans les services font appel aux techniques EOS pour accroître leur compétitivité et consolider leur position sur le marché

Fiche technique

Volume effectif de fabrication	340 mm x 340 mm x 620 mm (L x P x H)
Vitesse de fabrication (selon les matériaux)	10 - 25 mm hauteur/h
Épaisseur de couche (selon les matériaux)	0,15 mm en moyenne
Supports	non indispensables
Type de laser	CO ₂ , 50 W
Optique de précision	lentille F-Théta
Vitesse de balayage laser (max.)	5 m/s
Alimentation électrique	32 A
Puissance consommée (nominale)	4 kW
Générateur d'azote	intégré (en option)
Alimentation en air comprimé	min. 5000 hPa ; 6 m ³ /h
Dimensions	
Système de fabrication	1250 mm x 1300 mm x 2150 mm (L x P x H)
Armoire de commande	610 mm x 820 mm x 1785 mm (L x P x H)
Surface au sol recommandée	4,7 m x 3,7 m x 3,0 m (L x P x H)
Poids	env. 800 kg
Préparation des données	
PC	système d'exploitation Windows actuel
Logiciel	EOS RP Tools ; Magics RP (Materialise) ; Expert Series (DeskArtes)
Interface CAO	STL, CLI
Réseau	Ethernet
Certification	CE

Statut 02/03.

Sous réserve de modifications techniques sans préavis.

EOS®, EOSINT®, DirectPart®, DirectPattern®, et DirectTool®, sont des marques déposées d'EOS GmbH. Windows est une marque déposée de Microsoft Corporation.

EOS est certifiée ISO 9001.

EOS GmbH – Electro Optical Systems
Corporate Headquarters, Robert-Stirling-Ring 1, D-82152 Krailling
Tél.: +49 (0)89 / 893 36-0, fax: +49 (0)89 / 893 36-285
E-mail: info@eos.info, www.eos.info

Filiales EOS:
EOS UK, Birmingham
EOS France, Lyon
EOS Italy, Milan
EOS of North America

De plus, EOS est distribué dans le monde entier par des partenaires. Vous trouverez plus d'informations sur notre organisation internationale des ventes en visitant notre site www.eos.info